



master chemical europe LTD.

Официальный дистрибьютор
компании Master Chemical в России
ООО «МастерПромОйл», г.Екатеринбург
(343) 382-47-90, info@masterpromoil.ru

TRIM® E715

Концентрат СОЖ для резания и шлифования

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

TRIM® 715 – концентрат высококачественной смазочно-охлаждающей жидкости на основе водорастворимого минерального масла (эмульсии), успешно применяемой для механической обработки широкого спектра чёрных и цветных металлов. Обладает превосходной химической и механической смазывающей способностью и рабочими характеристиками, необходимыми для работы обрабатывающего центра в тяжёлом режиме.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень стабильная формула обеспечивает длительный цикл использования эмульсии.
- Непревзойденная биологическая стабильность.
- Отлично работает даже в очень жесткой воде.
- Не содержащие серы и хлора присадки для сверхвысокого давления контролируют создание нароста на режущей кромке резца при тяжёлых режимах обработки.
- Чрезвычайно маленький размер частиц эмульсии значительно сокращает унос, что снижает общие затраты на металлообработку.
- Быстрое смачивание обеспечивает хорошее поступление жидкости в точку резания и полное покрытие обрабатываемой детали и стружки, что обеспечивает превосходную защиту от коррозии.
- Совместим с алюминием, сплавами стали, чугуном и желтыми металлами.
- Легко утилизируется или удаляется обычными методами и с помощью оборудования, предназначенного для этих целей.

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- TRIM® 715 разработан для долгой эффективной работы без необходимости применения дорогостоящих добавок.
- Может работать при низких концентрациях на скоростных операциях, где ключевым аспектом является отвод тепла.
- Более высокие концентрации рекомендуются для мягких, вязких материалов и при низкой скорости операции, когда критичными являются смазывающая способность и контроль нароста на режущей кромке.
- Концентрация около 7% и более обеспечивает наилучший срок службы.
- Для получения дополнительной информации просьба обращаться к представителю Master Chemical. Также Вы можете посетить официальный сайт компании www.masterchemical.com.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (ТИПИЧНЫЕ)

Состояние	Жидкость	Коэффициент рефрактометра	1,0
Цвет (концентрата)	янтарный	T ⁰ вспышки по СОС (концентрат)	>100 °C
Запах	Мягкий	pH (типичный раб. диапазон)	8.0 - 9.5
Плотность	0,96		

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Смотрите самые последние паспорта безопасности, которые можно получить прямо в Master Chemical Corporation, у представителя Master Chemical, или распечатать с сайта www.masterchemical.com.



master chemical europe LTD.

Официальный дистрибьютор
компании Master Chemical в России
ООО «МастерПромОйл», г.Екатеринбург
(343) 382-47-90, info@masterpromoil.ru



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

Лёгкие режимы обработки и шлифовки 3%-5%
Умеренные режимы обработки 5%-7%
Тяжёлые режимы обработки 7%-10%
Очень тяжёлые режимы обработки 10%
Рекомендованный рабочий диапазон 3%-10%

РУКОВОДСТВО ПО СМЕШИВАНИЮ

- Использование деионизированной или деминерализованной воды увеличивает срок службы раствора, снижает расход концентрата, снижает унос и улучшает защиту от коррозии.
- Использование предварительно подготовленного раствора улучшает рабочие характеристики и снижает расходы на закупку концентрата.
- Такие эмульсии как TRIM® E715 работают наилучшим образом, когда приготовлены в воде комнатной температуры при добавлении концентрата в воду. НИКОГДА НЕ ДЕЛАЙТЕ НАОБОРОТ.
- Концентрация раствора для доливки подбирается с учётом необходимости сбалансировать испарение воды со скоростью уноса концентрата. (Добавление предварительно подготовленного раствора с концентрацией 30-40% от рабочей обычно позволяет поддерживать необходимую концентрацию в баке).

ПРИМЕЧАНИЯ

- Рекомендуется использовать TRIM® Whamex™ для очистки системы перед использованием в ней TRIM® E715.
- Перед использованием данного продукта на каком-либо ранее не рекомендованном металле или применении, проконсультируйтесь в Master Chemical Corporation.
- Не следует смешивать данный продукт с другими жидкостями для металлообработки или присадками, за исключением рекомендованных в Master Chemical Corporation, так как это может привести к ухудшению рабочих характеристик продукта, а также привести к неблагоприятному воздействию на здоровье и повреждению станка и его деталей. Если нежелательное смешивание произошло, просим обратиться в Master Chemical Corporation для получения рекомендаций.
- Упаковка: канистра 20 л, бочка 204 л, контейнер 1000 л.

Поскольку условия применения находятся вне нашего контроля, не даётся гарантий и обязательств, связанных с использованием данного продукта.

TRIM® является зарегистрированной торговой маркой
Master Chemical Corporation
© 2007 Master Chemical Corporation