



master chemical europe LTD.

Официальный дистрибьютор
компании Master Chemical в России
ООО «МастерПромОйл», г.Екатеринбург
(343) 382-47-90, info@masterpromoil.ru

TRIM® E950

*Концентрат смазочно-охлаждающей
жидкости для резания и шлифования*

ОСНОВНОЕ ОПИСАНИЕ

TRIM® E950 – это смазочно-охлаждающая жидкость на основе новейших соединений растительного происхождения и традиционных высококачественных присадок, обеспечивающих высокоэффективное удаление металла при обработке. Данная эмульсия удобна в эксплуатации благодаря мягкому контактному воздействию и слабому химическому запаху. Жидкость TRIM® E950 достаточно устойчива, что обеспечивает долгий срок службы, и не образует прогорклого запаха в отличие от других эмульсий. Несравненная смазывающая способность обеспечивает исключительное качество обработки поверхности и увеличивает срок службы инструмента даже при обработке алюминиевых сплавов, инконела, титана, нержавеющей и высокопрочной стали. Содержание минерального масла около 48%.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает непревзойденный смазывающий эффект.
- Длительный срок службы и низкий уровень уноса СОЖ позволяют снизить эксплуатационные издержки.
- Низкая степень пенообразования даже в умягченной воде.
- Устойчива к жесткой воде.
- Нехлорированные и несulfированные противозадирные присадки позволяют контролировать образование нароста на режущей кромке при тяжелых режимах обработки авиационно-космических материалов.
- Мелкодисперсная эмульсия обеспечивает быстрое проникновение жидкости в зону обработки и полностью покрывает заготовку и стружку, тем самым продлевая срок службы инструмента и предотвращая образование коррозии.
- Подходит для обработки любых материалов, за исключением магния.
- Исключительно долгий срок использования без необходимости добавления дорогостоящих присадок.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Может использоваться в более низких концентрациях при высокоскоростной обработке (где ключевым вопросом является отвод тепла).
- Более высокая концентрация необходима при обработке мягких материалов и при низкоскоростной обработке, где определяющим фактором является уменьшение трения и контроль образования нароста на режущей кромке.
- При концентрации выше 7% срок службы жидкости увеличивается.
- Для получения дополнительной информации по применению, пожалуйста, обращайтесь к Вашему официальному дистрибьютору Master Chemical, Вашему Региональному менеджеру или посетите наш сайт в интернет www.masterchemical.com.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (ТИПИЧНЫЕ ДАННЫЕ)

Состояние.....	Жидкость	Температура вспышки (концентрат).....	не опр. до кипения
Цвет (концентрат).....	Янтарный	pH в типичном диапазоне применения.....	8,8 – 9,4
Запах.....	Легкий аминовый	Плотность.....	0,94
Коэффициент преломления.....	1,0		



master chemical europe LTD.

Maitland Road, Lion Barn Business Park, Needham Market, Suffolk, IP6 8NZ, UK.
+44 (0) 1449 726800 www.masterchemical.com



master chemical europe LTD.

Официальный дистрибьютор
компании Master Chemical в России
ООО «МастерПромОйл», г.Екатеринбург
(343) 382-47-90, info@masterpromoil.ru



Концентрация (%) = Показатель преломления x Коэффициент преломления
Коэффициент преломления = 1,0

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

Легкие режимы обработки и шлифования.....	5%
Обработка средней интенсивности.....	5%-7%
Обработка в тяжелых режимах.....	7%-10%
Обработка в сверхтяжелых режимах.....	15%

ИНСТРУКЦИИ ПО СМЕШИВАНИЮ

- Применение деионизованной или деминерализованной воды увеличивает срок использования, снижает расход концентрата, снижает унос СОЖ и улучшает защиту от коррозии.
- TRIM® E950 отлично работает, если эмульсия приготовлена в воде комнатной температуры путём добавления концентрата в воду. НИКОГДА НЕ ДОБАВЛЯЙТЕ ВОДУ В КОНЦЕНТРАТ.
- Использование предварительно смешанной СОЖ при доливе значительно улучшает её эксплуатационные характеристики и снижает расход. Концентрация при доливе определяется балансом уровня испарения воды и уровня уноса СОЖ. (Долив СОЖ в концентрации около 30-40% от рекомендованной рабочей концентрации в большинстве случаев позволяет поддерживать необходимую концентрацию в баке.)

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Смотрите паспорт безопасности, который можно запросить непосредственно в Master Chemical Europe, у Вашего официального дистрибьютора Master Chemical, у Вашего Регионального менеджера или распечатать с нашего сайта в интернет www.masterchemical.com.

ПРИМЕЧАНИЯ

- TRIM®Whamex используется для быстрой и тщательной предварительной чистки станка и системы охлаждения перед заполнением СОЖ.
- Перед использованием данного продукта для каких-либо не рекомендованных операций или металлов, проконсультируйтесь в Master Chemical Europe.
- Не следует смешивать данный продукт с другими СОЖ или присадками, за исключением рекомендованных Master Chemical Europe, так как это может привести к ухудшению рабочих характеристик продукта, а также привести к неблагоприятному воздействию на здоровье и повреждению оборудования и деталей. Если нежелательное смешивание произошло, пожалуйста, обращайтесь в Master Chemical Europe для получения рекомендаций.
- Рабочий жидкость TRIM® E950 – молочно белая эмульсия.
- Упаковка: Европа/Азия - канистра 20 л, бочка 204 л, контейнер 1000 л.

Поскольку условия применения находятся вне нашего контроля, не даётся гарантий и обязательств, связанных с использованием данного продукта.
Последняя редакция 03/02/2010

TRIM® является зарегистрированной торговой маркой
Master Chemical Corporation
© 2009 Master Chemical Corporation