



master chemical europe LTD.

Официальный дистрибьютор  
компании Master Chemical в России  
ООО «МастерПромОйл», г.Екатеринбург  
(343) 382-47-90, info@masterpromoil.ru

# TRIM<sup>®</sup> MICROSOL 585

*Не содержащая хлора смазочно-охлаждающая  
жидкость с увеличенным сроком службы*

## Описание

TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>®</sup> 585XT - микроэмульсионная смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) на основе минерального масла, обладающая высоким смазывающим эффектом. Её состав позволяет увеличить срок службы в сравнении с предыдущим поколением полусинтетических СОЖ. Он обеспечивает отличное охлаждение и механический смазывающий эффект наряду с бережным отношением к оборудованию, ожидаемому от СОЖ TRIM премиум класса. TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>®</sup> 585XT отлично работает при одновременной обработке различных металлов – применяется для лезвийной и абразивной чугуна, сталей, в том числе легированных, титановых сплавов, алюминиевых и медных сплавов.

## Преимущества

- Увеличенный срок службы без необходимости добавления биоцидов и фунгицидов, высокая биостойкость раствора
- Совместим с очень широким диапазоном материалов, включая титановые и алюминиевые сплавы, чугун, стали, медные сплавы, а также многие пластики и композиты.
- Оптимальная комбинация охлаждающих и смазывающих свойств для обработки титана, легированных сплавов.
- Обеспечивает превосходную антикоррозионную защиту чугуна и исключает проблемы горячей стружки и спекания.
- Отличная альтернатива хлорированным эмульсионным СОЖ для обработки алюминиевых сплавов с высоким содержанием кремния, имеет антикоррозионные и противозадирные присадки для обработки медных и алюминиевых сплавов.
- Не содержит нитритов, триазинов, фенолов, хлора и серы.
- Обеспечивает непревзойдённую защиту от коррозии всех чёрных и цветных металлов на минимальных концентрациях.
- Содержит оборудование в чистоте.

## Применение

- Для приготовления эмульсии рекомендуется использовать смеситель. Используйте рекомендованные диапазоны концентраций при различных видах обработки.
- При одновременной обработке нескольких металлов очень важен контроль концентрации.
- Концентрация 7 % обеспечивает наиболее длительный срок службы и антикоррозионную защиту при обработке чугуна.
- Для получения дополнительной информации просьба обращаться к представителю Master Chemical. Также Вы можете посетить официальный сайт компании [www.masterchemical.com](http://www.masterchemical.com).

## Физические свойства

Состояние .....	жидкость	Темпертура вспышки >99 С (в закрытом тигле)	
Цвет концентрата.....	янтарный	pH рабочего раствора .....	9,3 – 9,6
Запах .....	слабый	Фактор титрования (CGF-1).....	0,685
Рефрактометрический фактор.....	..1,22	pH концентрата.....	9,6-10,0



master chemical europe LTD.



master chemical europe LTD.

Официальный дистрибьютор  
компании Master Chemical в России  
ООО «МастерПромОйл», г.Екатеринбург  
(343) 382-47-90, info@masterpromoil.ru

TRIM® MicroSol® 585XT



% концентрации = показание рефрактометра x рефрактометрический фактор  
рефрактометрический фактор = 1,22



% концентрации = количество капель x фактор титрования  
фактор титрования = 0,685

## Рекомендованные концентрации для механической обработки

Легкая механическая обработка и шлифование  
Обычная мехобработка  
Высоконагруженная обработка  
Корректировка концентрации (долив раствора)  
Диапазон концентраций

3%-5% (начальная концентрация)  
4%-6% (начальная концентрация)  
7%-10% (начальная концентрация)  
0,5% - 3 %  
3%-10%

## ИНСТРУКЦИИ ПО СМЕШИВАНИЮ

- Использование предварительно смешанной СОЖ при доливе значительно улучшает её эксплуатационные характеристики и снижает расход. Концентрация при доливе определяется балансом уровня испарения воды и уровня уноса СОЖ. Долив СОЖ в концентрации от 1/3 до 1/2 от рекомендованной рабочей концентрации в большинстве случаев позволяет поддерживать необходимую концентрацию в баке.
- Микроэмульсионные продукты, такие как TRIM® MicroSol® 585XT, великолепно работают, в случае приготовления путём добавления концентрата СОЖ в воду (никогда наоборот) для гарантии формирования наилучшей микроэмульсии.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Смотрите паспорт безопасности, который можно запросить непосредственно в Master Chemical Europe, у Вашего официального дистрибьютора Master Chemical, у Вашего Регионального менеджера или распечатать с нашего сайта в интернет [www.masterchemical.com](http://www.masterchemical.com).

## ПРИМЕЧАНИЯ

- Используйте TRIM® Whamex™ для быстрой и тщательной предварительной очистки Вашего станка и системы охлаждения перед заливкой СОЖ.
- Перед использованием данного продукта для каких-либо не рекомендованных операций или металлов, проконсультируйтесь в Master Chemical Europe.
- Не следует смешивать данный продукт с другими СОЖ или присадками, за исключением рекомендованных Master Chemical Europe, так как это может привести к ухудшению рабочих характеристик продукта, а также привести к неблагоприятному воздействию на здоровье и повреждению оборудования и деталей. Если нежелательное смешивание произошло, пожалуйста, обращайтесь в Master Chemical Europe для получения рекомендаций.
- Упаковка: канистра 20 л, бочка 204 л, контейнер 1000 л.