



master chemical europe LTD.

Официальный дистрибьютор
компании Master Chemical в России
ООО «МастерПромОйл», г.Екатеринбург
(343) 382-47-90, info@masterpromoil.ru

TRIM® OE315 NS

Масляная СОЖ на основе растительных эфиров

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

TRIM® 315 NS – масло для тяжелых режимов обработки металлов, изготовленное с использованием возобновляемых растительных эфиров. Разработано для трудной и интенсивной обработки закаленных стальных сплавов, инструментальных и нержавеющей сталей.

TRIM® 315 NS работает особенно эффективно на операциях глубокого сверления благодаря сочетанию низкой вязкости, высокой смазывающей способности и специальному пакету присадок высокого давления.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пакет высокотехнологичных противозадирных присадок в сочетании с низкой вязкостью обеспечивают наилучшее удаление металла из зоны резания при глубоком сверлении;
- Уникальная смазывающая способность гарантирует беспрецедентные сроки службы инструмента;
- Очень высокая температура вспышки;
- Применение насыщенных растительных эфиров обеспечивает минимальный уровень образования масляного тумана;
- Хорошая окислительная стабильность;
- Совместим с медесодержащими сплавами;
- Светлый цвет, слабый запах и отсутствие в составе хлора – безопасность и комфорт для обслуживающего персонала.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Смотрите самые последние паспорта безопасности, которые можно получить прямо в Master Chemical Corporation, у представителя Master Chemical, или распечатать с сайта www.masterchemical.com.

ПРИМЕЧАНИЯ

- TRIM® 315 NS используется в неразбавленном виде.
- TRIM® 315 NS поставляется в бочках 204 литра, контейнерах 1000 литров или наливом.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (ТИПИЧНЫЕ)

Внешний вид	жидкость	Температура вспышки	230 °C
Цвет	светло желтый	Температура замерзания	<0 °C
Запах	мягкий	Плотность	0,917
Вязкость (при 40°C)	15,0 сСт	Класс медной коррозии	1b max

Поскольку условия применения находятся вне нашего контроля, не даётся гарантий и обязательств, связанных с использованием данного продукта.

TRIM® является зарегистрированной торговой маркой Master Chemical Corporation
© 2009 Master Chemical Corporation