



master chemical europe LTD.

Официальный дистрибьютор  
компании Master Chemical в России  
ООО «МастерПромОйл», г.Екатеринбург  
(343) 382-47-90, info@masterpromoil.ru

# TRIM<sup>®</sup> RINSE 100

*Концентрат промышленного моющего средства*

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

TRIM<sup>®</sup> RINSE 100 представляет собой концентрат моющего средства, выполняющего огромную работу по удалению после металлообработки остатков СОЖ, а также масляной плёнки. Продукт не оставляет пятен на чёрных и цветных металлах и оставляет чрезвычайно тонкую плёнку ингибитора коррозии, не вступающего в реакцию с поверхностью деталей.

TRIM<sup>®</sup> RINSE 100 совместим со всеми концентратами СОЖ для резки и шлифовки марки TRIM<sup>®</sup>.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эффективно удаляет остатки СОЖ, масел (в том числе хлорированных и сульфированных), смазок и воска.
- Совместим с алюминием, магнием, сплавами меди, цинком, бронзой, различными сталями и чугуном.
- Эффективно применяется в моющих машинах, также отлично подходит для чистки отдельных станков и деталей.
- Отличный продукт при использовании как в моющих системах с ультразвуком, так и в погружных машинах.
- Обеспечивает кратковременную (до 1 недели и более) внутризаводскую защиту от коррозии изделий из чёрного металла.
- Безопасность для персонала, простота в применении, легкий приятный запах.

## РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- TRIM<sup>®</sup> RINSE 100 рассчитан на применение в погружных и струйных машинах с концентрацией 3-10%, наиболее эффективен при температурах от 10 до 55°C. Продукт можно довести почти до кипения, но при этом через некоторое время могут снизиться его противокоррозионные свойства.
- Отличные результаты могут быть получены при использовании 10% раствора в ручных моющих машинах и ручных распылителях.
- Не требуется специальных процедур или инструментов для смешивания.
- Добавьте требуемое количество концентрата TRIM<sup>®</sup> RINSE 100 к необходимому объёму воды и размешайте до полного растворения

## ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	жидкость	Т. вспышки	ниже кипения (СОС)
Цвет (концентрат)	светло-желтый	рН (концентрат)	9.4 - 9.6
Запах	мягкий хвойный	Рабочий диапазон рН	9.0 - 9.6
Плотность (Н <sub>2</sub> О=1)	1,077	Фактор рефрактометра	1,38



master chemical europe LTD.

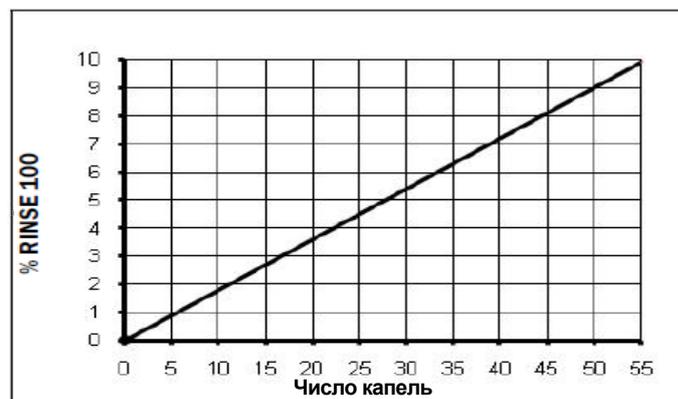
Официальный дистрибьютор  
компании Master Chemical в России  
ООО «МастерПромОйл», г.Екатеринбург  
(343) 382-47-90, info@masterpromoil.ru

### Концентрация и рефракция



% конц. = показания рефрактометра x фактор рефрактометра.  
Фактор рефрактометра= 1.38

### Концентрация и титрация



% конц. = кол-во капель x к-т титрации  
К-т титрациг = 0,18

### ПРОВЕРКА КОНЦЕНТРАЦИИ

Концентрация TRIM® RINSE 100 может проверяться титрованием рабочего раствора. Рефрактометром можно проверять концентрацию только свежего раствора.

### ТИТРАЦИЯ

Используйте набор Master Chemical для титрации CL 1, индикатор В, одну пробирку с рабочим раствором.

Капли кислоты	5	17	28	40	55
% TRIM® RINSE 100	1%	3%	5%	7%	10%

Формула титрации: Капли кислоты x 22 = % концентрации TRIM® RINSE 100.

### ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Соблюдайте общие правила безопасности при работе с промышленными очистителями. Смотрите самые последние паспорта безопасности, которые можно получить прямо в Master Chemical Corporation, у представителя Master Chemical, или распечатать с сайта [www.masterchemical.com](http://www.masterchemical.com).

### ПРИМЕЧАНИЯ

- Упаковка: 20-литровое ведро, 204-литровая бочка, 1000-литровый контейнер.

Поскольку условия применения находятся вне нашего контроля, не даётся гарантий и обязательств, связанных с использованием данного продукта.

TRIM® является зарегистрированной торговой маркой Master Chemical Corporation  
© 2007 Master Chemical Corporation