



master chemical europe LTD.

Официальный дистрибьютор
компании Master Chemical в России
ООО «МастерПромОйл», г.Екатеринбург
(343) 382-47-90, info@masterpromoil.ru

TRIM® MICROSOL 515

*Не содержащая хлора смазочно – охлаждающая жидкость с
увеличенным сроком службы*

Описание

TRIM® MicroSol® 515 - микроэмульсионная полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ), обладающая высоким смазывающим эффектом. TRIM® MicroSol® 515 обеспечивает отличное охлаждение и механический смазывающий эффект наряду с бережным отношением к оборудованию, ожидаемому от СОЖ TRIM премиум класса. TRIM® MicroSol® 515 отлично работает при одновременной обработке различных металлов - хорошо подходит для лезвийной и абразивной обработки чугуна, доказана эффективность TRIM® MicroSol® 515 при обработке алюминиевых сплавов и труднообрабатываемых стальных сплавов. Содержание минерального масла в TRIM® MicroSol® 515 - около 30%.

Преимущества

- Высокий уровень смазки без хлорированных и сульфированных присадок.
- Совместима с алюминием (не образует коррозии, потемнения), сталями, желтыми металлами и чугуном.
- Работает в очень жесткой воде без расслоения и изменения свойств.
- Альтернатива эмульсионным продуктам для обработки сплавов алюминия.
- Увеличенный срок службы рабочей эмульсии обеспечивает экономию затрат на приобретение СОЖ.
- Быстрое смачивание полностью обеспечивает покрытие обрабатываемой детали, стружки и инструмента в точке резания для превосходной защиты от коррозии.
- Не содержит агрессивных биоцидов.
- Не содержит диэтаноламин, хлор, серу, нитриты, производные формальдегидов и фенольных соединений.

Применение

- TRIM ® Microsol ® 515 будет работать эффективно в течение длительного времени без необходимости использования дорогостоящих добавок.
- TRIM ® Microsol ® 515 может работать при более низких концентрациях на высоких скоростях обработки (где отвод тепла является ключевым вопросом).
- Более высокие концентрации рекомендуется на мягких, липких материалах и низких скоростях обработки, где уменьшение трения и нарост являются критическими.
- Концентрация 7 % или выше обеспечивает наиболее длительный срок службы СОЖ.
- Для получения дополнительной информации просьба обращаться к представителю Master Chemical. Также Вы можете посетить официальный сайт компании www.masterchemical.com.

Физические свойства

Состояние жидкость
Цвет концентрата.....желтый pH рабочего раствора9,3 – 9,6
Запахмягкий аминовый Плотность.....0,99
Рефрактометрический фактор..... ..1,6 pH концентрата.....9,0-9,5



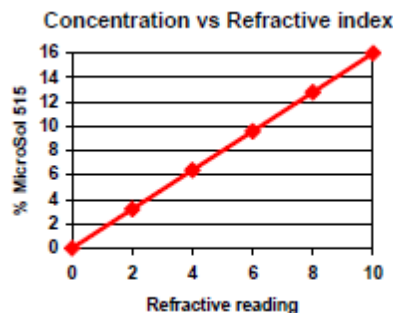
master chemical europe LTD.



master chemical europe LTD.

Официальный дистрибьютор
компании Master Chemical в России
ООО «МастерПромОйл», г.Екатеринбург
(343) 382-47-90, info@masterpromoil.ru

TRIM® MicroSol® 515XT



% концентрации = показание рефрактометра x рефрактометрический фактор
рефрактометрический фактор = 1,6

Рекомендованные концентрации для механической обработки

Легкая механическая обработка и шлифование5%-7%
Обработка на средних и тяжелых режимах 7%-10%

ИНСТРУКЦИИ ПО СМЕШИВАНИЮ

- Применение деионизированной или деминерализованной воды увеличивает срок использования, снижает расход концентрата, снижает унос СОЖ и улучшает защиту от коррозии.
- Полусинтетические продукты, такие как TRIM ® Microsol ® 515 работают лучше, если концентрат смешать с водой комнатной температуры, необходимо добавлять концентрат в воду; **никогда не наоборот.**
- Концентрация при доливе определяется балансом уровня испарения воды и уровня уноса СОЖ. Долив СОЖ в концентрации от 30% до 40% от рекомендованной рабочей концентрации в большинстве случаев позволяет поддерживать необходимую концентрацию в баке.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Смотрите паспорт безопасности, который можно запросить непосредственно в Master Chemical Europe, у Вашего официального дистрибьютора Master Chemical, у Вашего Регионального менеджера или распечатать с нашего сайта в интернет www.masterchemical.com.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Используйте TRIM® Whamex™ для быстрой и тщательной предварительной очистки Вашего станка и системы охлаждения перед заливкой СОЖ.
- Перед использованием данного продукта для каких-либо не рекомендованных операций или металлов, проконсультируйтесь в Master Chemical Europe.
- Не следует смешивать данный продукт с другими СОЖ или присадками, за исключением рекомендованных Master Chemical Europe, так как это может привести к ухудшению рабочих характеристик продукта, а также привести к неблагоприятному воздействию на здоровье и повреждению оборудования и деталей. Если нежелательное смешивание произошло, пожалуйста, обращайтесь в Master Chemical Europe для получения рекомендаций.

Упаковка: канистра 20 л, бочка 204 л, контейнер 1000 л.